

Hurricane

HS 1 / HS 5

- HS 1: Leistung 20 - 40 t/h
- HS 5: Leistung 50 - 100 t/h

D Ein neues Konzept

Für die Betonproduktion werden hochwertige Zuschlagsstoffe in großen Mengen benötigt, die mit möglichst geringen Transportkosten verfügbar sein sollen.

Mit der neu entwickelten Friktionstrommel HURRICANE werden,

- gebrochene Steine (Schotter, Splitt) geschliffen, abgerundet und zur Versorgung der umliegenden Betonindustrie als hochwertige Zuschlagstoffe aufbereitet
- intensive und zähe Verunreinigungen bei der Kiesgewinnung aufgelöst
- mürbe Gesteinsformationen aufgelöst und poröse Steine bei der Kiesgewinnung poliert.

In einer zylindrischen Trommel ist ein Rotor verstellbar exzentrisch angeordnet. Trommel und Rotor werden gegenläufig angetrieben. Für das aufzugebene Material ergibt sich an der engsten Stelle eine intensive Reibung und Mahlwirkung.

Durch Prallrippen im Trommelgehäuse und durch scharfkantige Leisten auf dem Rotor wird das Material fixiert, sodaß die Reibung zwischen den Komponenten des Aufgabegutes gefördert und verstärkt wird. Durch Form und Ausbildung der Prallrippen wird das Material in der Trommel kontinuierlich gefördert.

Während der Förderung durch die Friktionstrommel HURRICANE werden scharfkantige Steine abgerundet, Verunreinigungen aufgelöst und poröse Steine poliert. Kontinuierliche Wasserzugabe trennt Verunreinigungen und Feinbestandteile vom hochwertigen Material.



Das Endprodukt hat eine weitgehend identische Festigkeit, da schwächere Strukturen zerstört werden und während des Schleifprozesses keine neuen Risse entstehen.

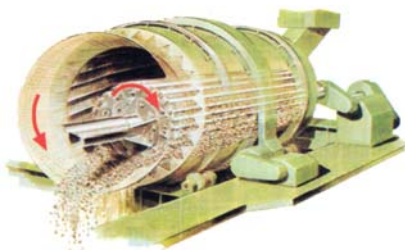
Durch Auflösung schädlicher Fremdteile wird Kies, für die Produktion von Frischbeton, aufbereitet.

Durch den Einsatz der neu entwickelten Friktionstrommel HURRICANE werden hochwertige Zuschlagstoffe für die Bauindustrie erzeugt.

Wirtschaftliche Vorteile ergeben sich:

- im Steinbruch mit einer Verbreiterung des Lieferprogramms durch die Substituierung von Kies
- im Kieswerk durch die Aufbereitung auch von minderwertigen Vorkommen zu hochwertigen Verkaufsprodukten.

Funktionszeichnung der HURRICANE Friktionstrommel.



Einsatzvorteile

Durch die kompakte Bauweise kann die Friktionstrommel HURRICANE leicht in den Produktionsprozeß integriert werden. Die Anbindung an Siebmaschinen oder Fördereinrichtungen ist problemlos.

Durch die intensive Reibung des Materials untereinander kann der Verbrauch an Waschwasser extrem gering gehalten werden. Trotzdem ist der Reinigungsgrad extrem hoch.

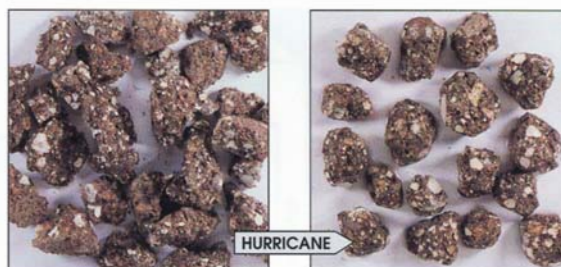
Die für die Abrundung von scharfkantigem Material benötigte Energie wird in der Friktionstrommel HURRICANE optimal genutzt, da die Schleifwirkung durch intensive Materialreibung untereinander besteht und keine Energie für die Bewegung von Mahlkörpern benötigt wird.

Durch die scharfkantige Ausbildung der Trommel und der Oberfläche des Rotors wird das Material an den Wandbereichen fixiert. Das vermindert den Verschleiß und führt zu hohen Standzeiten für die Auskleidung.

Die Prallrippen der Trommel und die scharfkantigen Leisten des Rotors können bei Bedarf problemlos ausgetauscht werden.



Im HURRICANE werden gebrochene Materialien abgerundet, dabei Abrieb von hochwertigem Sand.



Poröse Steine werden poliert,



Lehmeinlagerungen aufgelöst und mürbe Steine zerrieben.

Typ	HS 1	HS 5
Durchsatzleistung	20 - 40 t/h	50 - 100 t/h
Antriebsleistungen Rotor außen	30 kW	55 kW
Antriebsleistungen Rotor innen	55 kW	90-132 kW
Trommel Durchmesser	1485 mm	1800 mm
Trommellänge	2070 mm	3100 mm
Gewicht	13.500 kg	20.500 kg